ALMA MATER STUDIORUM
UNIVERSITÀ DI BOLOGNA | AREA
FORMAZIONE E DOTTORATO

SCHEDA MASTER

Titolo	Sustainable and integrated mobility in urban regions - mobilità integrata e sostenibile nelle aree urbane
Codice	5648
Livello	II livello
Direttore/Direttrice	Prof. Andrea Simone
Area disciplinare	Scientifico-tecnologica
Descrizione del master: **obiettivi/target**	L'Alma Mater Studiorum Università di Bologna, sede amministrativa di Bologna, ai sensi del Decreto 22 ottobre 2004, n. 270 del Ministero dell'Istruzione dell'Università e della Ricerca, attiva, per l'anno accademico 2025- 2026, il Master universitario di 2° livello in "Sustainable and integrated mobility in urban regions- mobilità integrata e sostenibile nelle aree urbane". Il master è attivato su proposta del Dipartimento DICAM Dipartimento di Ingegneria Civile, Chimica, Ambientale e dei Materiali. Il master ha come obiettivo quello di formare tecnici specializzati nella progettazione e gestione della mobilità urbana e regionale. Attualmente le problematiche relative alla mobilità sostenibile, ai nuovi servizi di mobilità (Bike-share, Car-share, Car-pool, Ride-hail, On-demand bus services) alla loro integrazione con i sistemi di trasporto pubblico e privato, all'utilizzo dei "big data" per la progettazione, il monitoraggio e la valutazione della domanda e dell'offerta di trasporto sono in grande espansione in Italia, in Europa e nel resto del mondo. Il Master Il Master si inserisce nelle misure volte al raggiungimento dell'SDG 11 dell'Onu: "Sustainable cities and communities". Il master intende fornire nozioni relative alla progettazione sostenibile ed integrata della mobilità urbana al fine di: • sviluppare un Piano Urbano della Mobilità Sostenibile; • verificare, progettare e migliorare l'Accessibilità urbana; • svolgere le funzioni di "Mobility manager" in aziende, enti e consorzi; • progettare infrastrutture di trasporto con Materiali green ed ecocompatibili per favorire il riciclaggio in prospettiva CAM; • progettare e monitorare i nodi intermodali; • analizzare e migliorare la Sicurezza Stradale in ambito urbano; • progettare con metodi innovativi "percorsi ciclabili and greenways"; • condurre analisi dei servizi di mobilità sostenibile;

	introdurre sistemi innovativi nella mobilità urbana.
Titoli richiesti per l'accesso	Il corso è riservato ai candidati che, alla scadenza delle immatricolazioni, siano in possesso dei seguenti titoli e requisiti di accesso: • lauree magistrali e magistrali a ciclo unico conseguite ai sensi del DM 270/04 (o lauree di secondo ciclo o ciclo unico eventualmente conseguite ai sensi degli ordinamenti previgenti DM 509/99 e Vecchio Ordinamento) nei seguenti ambiti disciplinari/classi di laurea: LM 23 Lauree Magistrali in Ingegneria Civile, LM 24 Lauree Magistrale in Ingegneria dei Sistemi Edilizi, LM31 Lauree Magistrali in Ingegneria Gestionale, LM32 Lauree Magistrali in Ingegneria Informatica, LM 33 Lauree Magistrali in Ingegneria Meccanica, LM 04 Lauree Magistrali in Architettura e Ingegneria Edile – Architettura, LM 69 Lauree Magistrali in Scienze e Tecnologie Agrarie, LM 35 Lauree Magistrali in Ingegneria per l'Ambiente ed il Territorio, LM 73 Lauree Magistrali in Scienze e Tecnologie Forestali ed Ambientali, LM75 - Scienze e tecnologie per l'ambiente e il territorio, LM-80 Geografia e Processi Territoriali; • lauree magistrali conseguite all'estero negli ambiti disciplinari su indicati e ritenute valide ai fini dell'ammissione al Master; in base ad una valutazione positiva della Commissione Giudicatrice possono essere ammessi al percorso di selezione anche candidati in possesso di altre lauree in ambito delle classi ingegneristiche o scientifiche, purché in presenza di un curriculum vitae che documenti una qualificata competenza nelle materie oggetto del master.
Altri requisiti per l'accesso (iscrizione all'Albo, scuole di specializzazione, altri titoli, lingua inglese, esperienza professionale, ecc)	
Piano didattico	Trasporto Aereo – CEAR-03/A –Valeria Vignali Logistica e intermodalità – CEAR-03/B – Giuseppe Luppino Veicoli Elettrici - IIND-08/A – Claudio Rossi Trasporto Pubblico Urbano – CEAR-03/B – Andrea Bottazzi Trasporto Ferroviario – CEAR-03/A – Andrea Simone Economia circolare nelle costruzioni CEAR-03/A – Margherita Pazzini Progettazione green delle infrastrutture – AGRI-04/C – Alberto Barbaresi Servizi di Mobilità e MAAS – CEAR-03/B - Tommaso Bonino Veicoli e materiali innovativi - IIND-03/C – Lorella Ceschini Utenti vulnerabili e Mobilità dolce – CEAR-03/A – Claudio Lantieri

	Pianificazione della mobilità – CEAR-03/B – Andrea Normanno Smart City – INFO-01/A - Catia Prandi
Scadenza Bando (iscrizione alla selezione)	21/11/2025
Modalità di selezione	Selezione per titoli e colloquio. Il punteggio massimo attribuibile dalla Commissione giudicatrice è di 100 punti, di cui 60 punti assegnati in seguito alla valutazione dei titoli e i restanti 40 punti assegnati in seguito alla valutazione del colloquio. Il punteggio minimo per conseguire l'idoneità è fissato in 70/100. In caso di ex-aequo precede chi ha ottenuto il punteggio più alto nella prova dei titoli in caso di ulteriore parità, precede il candidato anagraficamente più giovane di età.
Data Selezione	28/11/2025
Data Pubblicazione della graduatoria	05/12/2025 Le graduatorie sono consultabili su Studenti Online inserendo il nome utente e la password
Periodo di immatricolazione	dal 05/12/2025 al 18/12/2025
Posti disponibili	Minimo 10 massimo 36
Costi	Quota di partecipazione alla selezione: € 60,00 (contributo per prestazioni amministrative non rimborsabile, art. 1 del bando di ammissione) contributo totale 3.000,00 (tremila) Euro: prima rata 1.500,00 (millecinquecento) Euro (da pagare tassativamente entro il 19/12/2025); seconda rata 1.500,00 (millecinquecento) Euro (da pagare entro il 30/04/2026)
Posti in sovrannumero riservati a studenti in possesso di certificazione di invalidità civile pari o superiore al 66% o di certificazione ai sensi della legge 104/92 (facoltativo, a discrezione della direzione)	Il master non rientra nella tipologia di corsi per cui è previsto l'esonero dalla tassa di iscrizione e dai contributi universitari (D. Lgs 68/2012, art.9, comma 8). Tuttavia, come riportato nelle apposite linee guida e in accordo con la direzione del master, è possibile prevedere l'iscrizione di uno o due studenti in possesso di certificazione di invalidità civile pari o superiore al 66% o di certificazione ai sensi della Legge 104/92, purché idonei alla selezione, in sovrannumero e con esonero dal pagamento delle quote di iscrizione, al netto degli oneri fissi e del contributo di iscrizione alla selezione. Per poter concorrere al posto in esonero, l'interessato deve presentare richiesta esplicita sotto forma di autocertificazione e

	allegare il certificato di invalidità INPS insieme alla candidatura entro la data di scadenza del bando. Il beneficio è assegnato esclusivamente allo studente che ha presentato documentazione idonea e che si sia collocato in graduatoria con un punteggio maggiore rispetto ad altri eventuali richiedenti. Sono previsti n. 1posti per studenti in sovrannumero, purché idonei alla selezione, con esonero dal pagamento delle quote di iscrizione, al netto degli oneri fissi e del contributo di iscrizione alla selezione.
Posti riservati al personale TA e CEL dell'Alma Mater Studiorum (solo per i master con frequenza part time)	Due posti in sovrannumero sono riservati a personale tecnico amministrativo e CEL dell'Alma Mater Studiorum solo per i master con frequenza part time, con esonero dal pagamento del contributo di iscrizione al netto degli oneri fissi. Preferibilmente prima dell'iscrizione alla selezione, gli interessati devono compilare il modulo presente nella pagina intranet Misure per la partecipazione a iniziative di alta formazione riconosciute dall'Università di Bologna per tecnici amministrativi e CEL . APOS comunicherà l'esito della valutazione, sia positivo sia negativo, direttamente al richiedente. Per ulteriori informazioni contattare: apos.master-ta@unibo.it
Posti riservati l'associazione Almae Matris Alumni	Sono previsti 2 posti in sovrannumero, con quota agevolata (20% in meno rispetto al contributo di iscrizione) per gli Alumni (ovvero ex studenti dell'Alma Mater Studiorum)iscritti all' Associazione Almae Matris Alumni. Gli interessati per poter concorrere all'ottenimento della quota agevolata devono compilare l'apposito modulo presente nella sezione "avvisi" del master.
Uditori	Sono previsti uditori in una percentuale non superiore al 20 % degli iscritti, in accordo all'art. 8 del bando di ammissione. Gli interessati devono segnalare la propria volontà direttamente alla segreteria didattica del master entro la scadenza delle immatricolazioni. L'accoglimento della richiesta sarà comunicato entro 10/01/2026. **Qual ora non tutti i posti per uditori siano coperti entro il termine sopra indicato, la direzione a si riserva di valutare anche candidature pervenute successivamente, fino a**

	copertura dei posti disponibili e comunque non oltre l'inizio delle lezioni Il contributo richiesto agli uditori è di 1500,00 Euro (rata unica da pagare al momento dell'iscrizione). L'uditore non sostiene l'esame finale, non ha obbligo di frequenza, non partecipa allo stage, non ha l'obbligo di preparazione del project work, non acquisisce il titolo di Master in Sustainable and integrated Mobility in Urban Regions non acquisisce CFU. La segreteria didattica rilascia all'uditore un attestato di frequenza che riporta le ore effettivamente svolte.
Sede amministrativa	Bologna
Sede di svolgimento	Imola
Lingua	Italiano/Inglese
Durata	Annuale
CFU	60
Frequenza obbligatoria	70%
Modalità di erogazione della didattica	In modalità mista (contemporaneamente in presenza e a distanza)
Modalità di svolgimento dello Stage o project work e della prova finale	500 ore e 20 CFU dedicati allo stage (project work con relazione finale sull'attività svolta presso l'ente/azienda). Prova finale con presentazione dell'attività di stage attraverso un elaborato.
Inizio delle lezioni e informazioni sul calendario delle attività formative	Le lezioni si svolgeranno nel periodo compreso tra fine gennaio 2026 e fine aprile 2026 e saranno erogate sia in modalità telematica sia in presenza, escludendo le festività, secondo il seguente orario settimanale: - giovedì: 14:00 - 18:00 - venerdì: 9:00 - 13:00 e 14:00 - 18:00 - sabato: 9:00 - 13:00 Per informazioni aggiuntive si rimanda al sito: https://master.unibo.it/sustainable-and-integrated-mobility-in-urban-regions/it
Per informazioni di carattere amministrativo	Contattare l'ufficio master master@unibo.it
Per informazioni di carattere scientifico-didattico	Segreteria del Master - Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna, tel 051-2093523, mail: master.mobility@unibo.it